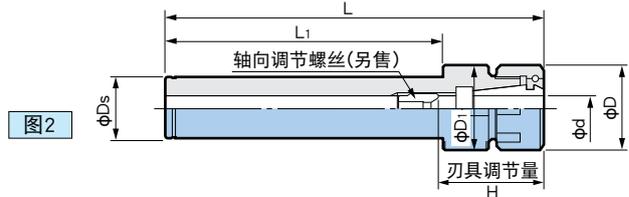
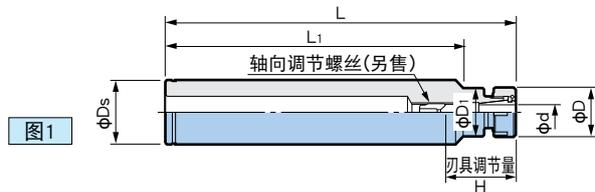
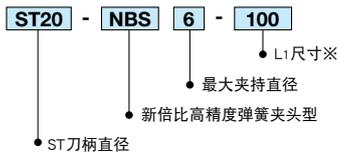


与 BIG 高精度强力铣刀柄组合，高效防止干涉。

● 轻松应对卧式加工中心时工件和刀具之间的干涉。



● 型号说明



※ 请注意型号末尾的数值与L值不同。

型号	图	φd	φD	φD ₁	φD _s	L	L ₁	刀具调整量 H	对应夹套	质量 (kg)
ST20-NBS 6-100	1	0.25 ~ 6	20	19.5	20	124	100	20 ~ 40	NBC 6-□	0.27
-150						174	150			0.39
-250						274	250			0.64
-NBS 8-100	2	0.5 ~ 8	25	24.5	20	126	100	23 ~ 42	NBC 8-□	0.29
-150						176	150			0.41
-250						276	250			0.66
-NBS10-100	2	1.5 ~ 10	30	29.5	20	128	100	35 ~ 45	NBC10-□	0.32
-150						178	150			0.44
-250						278	250			0.69
-350※						378	350			0.93
ST25-NBS 6-150	1	0.25 ~ 6	20	19.5	25	174	150	20 ~ 40	NBC 6-□	0.60
-200						224	200			0.79
-250						274	250			0.98
-NBS 8-150	1	0.5 ~ 8	25	24.5	25	176	150	23 ~ 42	NBC 8-□	0.62
-200						226	200			0.81
-250						276	250			1.00
-NBS10-150	2	1.5 ~ 10	30	29.5	25	178	150	35 ~ 45	NBC10-□	0.65
-200						228	200			0.84
-250						278	250			1.03
-NBS13-150	2	2.5 ~ 13	35	34.5	25	184	150	41 ~ 60	NBC13-□	0.67
-200						234	200			0.86
-250						284	250			1.05

1. 附带螺母。轴向调节螺丝、夹套、扳手请另行订购。
2. 带※的型号不带内冷孔。
3. 质量包含螺母，不含夹套。

4. 刀具调整量H是使用轴向调节螺丝(NBA)时的调整量。
5. 备有适用于刀具拆装的 **BIG** ST拆刀器。 H4

附件	配件				
<p>新倍比螺母</p> <p>如需购买备用品 G26</p>	<p>新倍比扳手</p> <p> G27</p>	<p>夹套</p> <p> G4</p>	<p>倍比完美油封螺母</p> <p> G24</p>	<p>轴向调节螺丝</p> <p> G10</p>	<p>丝锥调节螺丝</p> <p> G26</p>