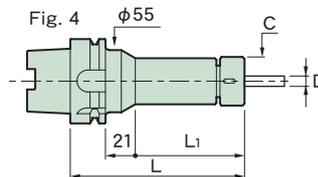
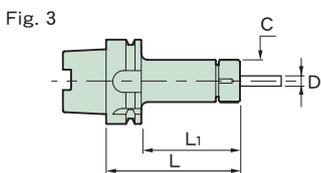
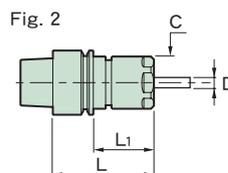
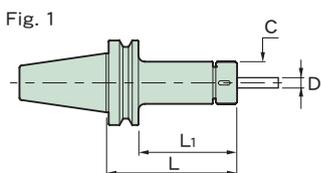


# 弹簧筒夹刀柄 高速回转规格 (CTH)



20000min<sup>-1</sup>  
※BT50/A100/DN50AD: 10000min<sup>-1</sup>

型号	Fig.	φD	L	φC	L <sub>1</sub>	KG	G 等级值	N	
<b>BT30-CTH10- 45</b>	1	2.4~10	45	36	23	0.5	10.9	2.6	
- 75			75		53	0.6	9.4	2.7	
<b>-CTH20- 60</b>		5.8~20	60	50	38	0.9	15.0	4.3	
- 90			90		68		10.9	4.7	
<b>BT40-CTH10- 60</b>	1	2.4~10	60	36	33	1.1	7.2	3.8	
- 90			90		63	1.3	6.4	4.0	
-120			120		93	1.4	6.6	4.4	
-150			150		123	1.6	6.0	4.6	
<b>-CTH20- 60</b>		5.8~20	60	50	33	1.2	11.2	6.4	
- 90			90		63	1.4	10.5	7.0	
-120			120		93	1.7	9.0	7.3	
-150			150		123	2.0	8.0	7.6	
<b>-CTH25- 75</b>		5.8~25	75	62	48	1.5	12.4	8.9	
-105			105		78	2.0	10.3	9.8	
<b>BT50-CTH10-105</b>		1	2.4~10	105	36	67	3.8	1.5	5.3
-135				135		97			4.0
-165	165			127		4.1		1.6	6.1
<b>-CTH20-105</b>	5.8~20		105	50	67	4.2	2.1	8.3	
-135			135		97			4.6	2.0
-165			165		127		4.9	9.4	
<b>-CTH25- 75</b>	5.8~25		75	62	37	3.8	2.8	10.3	
-105			105		67			4.4	2.6
<b>-CTH32- 90</b>	24.8~32		90	74	52	4.1	3.7	14.4	
<b>A40 -CTH10- 55</b>	3		2.4~10	55	32	35	0.4	18.8	3.6
- 75				75		55	0.5	16.3	3.9
- 90				90		70	0.6	14.0	4.0
<b>-CTH20- 75</b>		5.8~20	75	50	55	0.7	21.8	7.3	
- 90			90		70	0.8	18.3	7.0	
<b>-CTH25- 95</b>		5.8~25	95	55	75	0.9	24.9	10.7	
<b>A50 -CTH10- 55</b>	3	2.4~10	55	36	29	0.6	23.0	6.6	
- 75			75		49	0.7	20.6	6.9	
<b>A50M-CTH20- 80</b>		5.8~20	80	50	54	0.9	23.7	10.2	
-105	105		79		1.2	19.4	11.1		
<b>-CTH25-105</b>	5.8~25			62		1.3	23.7	14.7	

角磨机  
弹簧筒夹刀柄  
加工中心用刀具  
车铣复合加工中心用HSK-T刀柄  
传统机床用刀柄  
治具  
测量仪  
维护保养工具  
放电加工用夹具  
参考资料

型号	Fig.	φD	L	φC	L <sub>1</sub>	 Kg	G 等级值	 N			
<b>A63 -CTH10- 75</b>	3	2.4~10	75	36	49	0.9	23.7	10.2			
- 90			90		64				1.0	21.8	10.4
-120			120		94				1.2	18.7	10.7
-150			150		124				1.4	16.5	11.0
<b>-CTH20- 90</b>		5.8~20	90	50	64	1.2	24.6	14.1			
-120			120		94				1.5	19.5	14.0
-150			150		124				1.9	16.4	14.9
<b>-CTH25-105</b>		5.8~25	105	62	79	1.6	22.4	17.1			
<b>A100-CTH10-135</b>	3	2.4~10	135	36	106	2.7	9.7	25.1			
-165			165		136				2.9	9.2	25.4
-225			225		175				3.4	8.0	26.0
<b>-CTH20-135</b>	3	5.8~20	135	50	106	3.2	9.3	28.5			
-165			165		136				3.6	8.6	29.5
-225			225		196				4.3	7.6	31.1
<b>-CTH25-135</b>	5.8~25	135	62	106	3.7	8.9	31.4				
-165		165		136				4.3	8.0	32.7	
-195		195		166				4.8	7.4	34.1	
<b>E32 -CTH10- 55</b>	3	2.4~10	55	32	35	0.2	12.6	1.2			
<b>-CTS10- 50※</b>	2		50	26	30		9.4	0.9			
<b>E40 -CTH10- 55</b>	3	2.4~10	55	32	34	0.4	7.3	1.4			
<b>E50 -CTH10- 60</b>	3	2.4~10	60	36	34	0.7	6.3	2.1			
- 90			90		64		0.9	5.4	2.3		
<b>-CTH20- 75</b>		5.8~20	75	50	49		8.8	3.8			
<b>F63 -CTH10- 60</b>	3	2.4~10	60	36	34	0.9	5.1	2.2			
- 90			90		64		1.1	4.6	2.4		
<b>-CTH20- 75</b>		5.8~20	75	50	49		7.4	3.9			
<b>DN40AD-CTH20- 75</b>	1	5.8~20	75	50	56	1.1	10.3	5.4			
-135			135		116		1.7	7.3	5.9		
<b>-CTH25- 75</b>		5.8~25	75	62	56	1.4	10.8	7.2			
<b>DN50AD-CTH20-105</b>	1	5.8~20	105	50	70	3.6	2.6	9.1			
-165			165		130		4.4	2.4	9.9		
<b>-CTH25-105</b>		5.8~25	105	62	70	3.8	3.0	10.9			

■选购品

- 弹簧筒夹(P级)→P.38 ●扳手→P.38 ●调整螺丝→P.37
- 拉钉(BT)→P.77 ●可调整扭矩扳手→P.38
- 中心通冷螺栓→P.39 ●间隙螺帽→P.39 ●筒夹拔出器→P.38

■标准附属品

- 圆形螺帽(NUA-CTH)→P.37 ●冷却液导管(HSK-A)→P.119

■备考

- 对应中心通冷。→P.39
- 请务必使用P级弹簧筒夹。

■注意事项

- A50M 倒扣部分尺寸同规格不同，请注意是否与 ATC 交换臂产生干涉。
- ※CTS10 不能使用过盈量，夹持径仅限筒夹的基准径。
- HSK-E 刀柄不附带冷却液导管。也无法安装冷却液导管。
- 使用上的注意和维护保养请参照 P.130