

EWN精镗头（小径镗型）

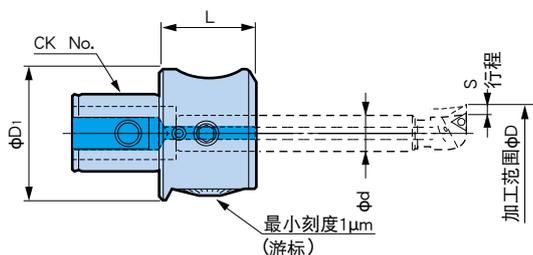
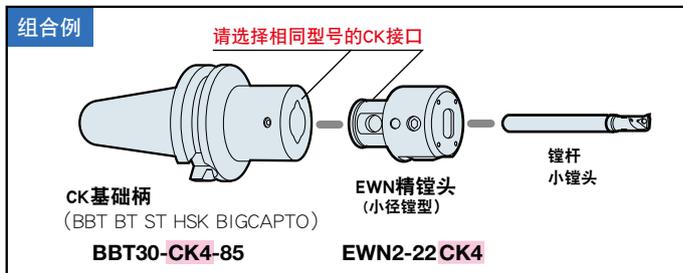
中心内冷

根据加工内容，有3种系列可供选择。

- 附带超精密、高信赖性的微调机构，小径加工以镗代铰。
- 备有各种硬质合金刀杆，解决深孔加工难题。



● 型号说明



关于各镗头的镗杆系列
请参阅以下对应页。

- EWN2-22CK4 . . . A61
- EWN2-32CK5 . . . A62
- EWN2-50CK6 . . . A63

加工范围 φD	型 号	对应基础柄 CK No.	φd	φD ₁	L	S	质量 (kg)
1 ~ 22	EWN2-22CK4	CK4	10	39	28.5	2.0	0.25
1 ~ 32	EWN2-32CK5	CK5	12	50	36	3.5	0.5
1 ~ 54	EWN2-50CK6	CK6	16	63.5	45	4.5	1.1

1. EWN镗头不附带镗杆。
2. 带内冷孔，可以使用中心内冷。
3. 不附带刀片，请另行订购。

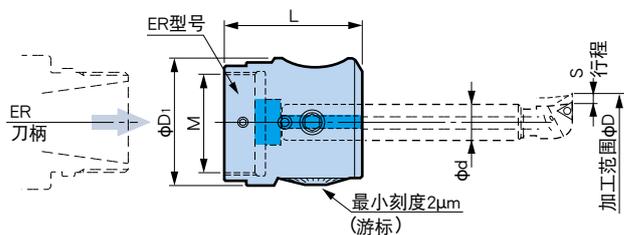


- 关于镗杆系列请参阅A61
- 关于基础柄请参阅A71
- 镗头的各种螺丝请参阅A94

车削加工中心用

[ER刀柄型] 加工范围：φ1~φ32

将车床上的ER弹簧刀柄的螺母取下，并装上EWN精镗头后即可使用。



中心内冷

● 型号说明



加工范围 φD	型 号	对应ER 尺寸	φd	φD ₁	L	S	M	质量 (kg)
1 ~ 22	EWN2-22ER25	ER25	10	39	40.5	2.0	M32×1.5	0.25
1 ~ 32	EWN2-32ER32	ER32	12	50	51	3.5	M40×1.5	0.5

1. EWN镗头不附带镗杆。
2. 带内冷孔，可以使用中心内冷。
3. 不附带刀片，请另行订购。



关于镗杆系列请参阅A61