

基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

平台、测量仪

钻床平口钳

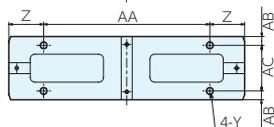
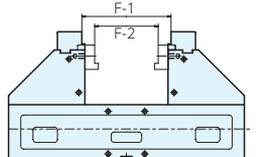
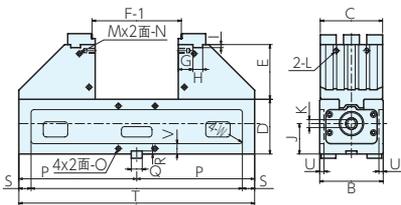
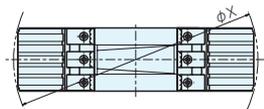
机虎钳

索引



LT5AU-75

LT5AU-100(M)

▲ LOCK-TIGHT
防上浮机构

符合RoHS 尺寸追加

ERON®

LOCK-TIGHT 5 AXIS MACHINE VISES

PAT.P No.E-940

LOCK-TIGHT 五轴机床专用精密平口钳

- 可避免与主轴发生冲突的垫高结构
可缩短刀具的长度,从而可减少加工时间、提高刀具的工作效率。
- LOCK-TIGHT(锁紧式)防上浮机构
通过止动半球,可在活动钳身上作用向下倾斜45度的力,从而防止工件上浮。
- 可交换式钳口
标配三种钳口,可选用适合加工条件的钳口。
- 可始终在平口钳中心位置夹紧工件,节省编程工时。

附件

LT5AU-75



台阶型钳口(格栅型)LT5AU-75SJG-8(2个1组)···2组
台阶型钳口(深20)LT5AU-75SJ-20(2片1组)···1组
台阶型钳口(深30)LT5AU-75SJ-30(2片1组)···1组
标准安装夹具套装 BCS14Q1(2组1套)···2套
标准导位块 LT14-14(2个1组)···1组
标准手柄 LT-10HN250···1根

LT5AU-100(M)



台阶型钳口(格栅型)LT5AU-100SJG-8(6个1组)···1组
台阶型钳口(深20)LT5AU-100SJ-20(2片1组)···1组
台阶型钳口(深30)LT5AU-100SJ-30(2片1组)···1组
标准安装夹具套装 BCS18Q1(2组1套)···2套
标准导位块 LT18-18(2个1组)···1组
标准手柄 LT-13HN250,LT-13HN370···各1根

规格

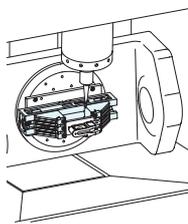
订单号	型号	钳口宽度	全长	标准导位块宽度	标准安装夹具适用T型槽宽	夹紧力kN	重量kg
93017	LT5AU-75	75	286	14	14	15	15
91541	LT5AU-100M	102	386	18	18	20	30
87470	LT5AU-100	102	484	18	18	20	32

尺寸表

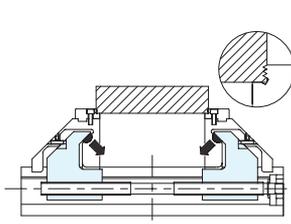
型号	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L(粗牙)	M	N(粗牙)
LT5AU-75	286	77	75	65	60	22-108	13-76	19	16	5	39	10	M8x1.25	2	M8x1.25
LT5AU-100M	386	104	102	90	90	23-142	13-100	24	16	5	50	13	M8x1.25	4	M8x1.25
LT5AU-100	484	104	102	90	90	23-240	13-198	24	16	5	50	13	M8x1.25	4	M8x1.25

型号	O(粗牙)	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y(粗牙)	Z	AA	AB	AC
LT5AU-75	M8x1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10x1.5	56	174	13.5	48
LT5AU-100M	M8x1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12x1.75	57	272	14.5	75
LT5AU-100	M8x1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12x1.75	57	370	14.5	75

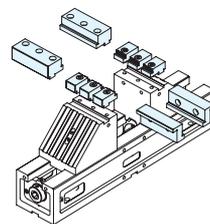
可避免与主轴发生冲突的垫高结构



LOCK-TIGHT(锁紧式)防上浮机构



标配三种钳口



基准台面

辅助台面

精密平口钳

夹具单元

夹持工装零部件

定位元件

装入式零件

隔振及防振

千斤顶

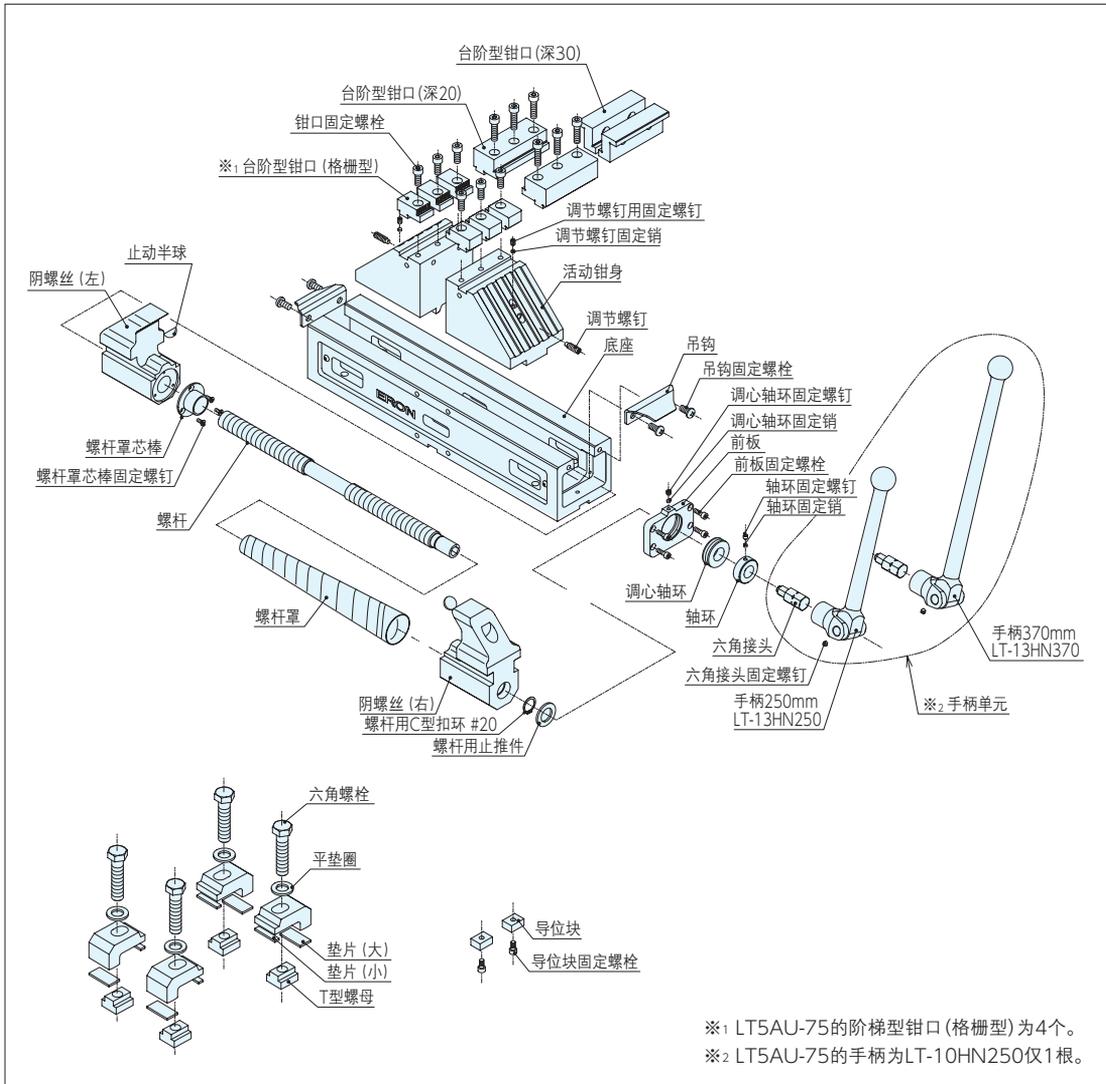
平台、测量仪

钻床平口钳

机工虎钳

索引

分解结构图



参见页

